

Cliente: Terral Desenvolvimento Imobiliário Ltda.

Solicitante: Engº Bruno de Resende

Endereço: Av. Bernardo Sayão – Setor Crimeia Oeste - Goiânia – GO

Obra: Cidade da Moda Mega Fama

Material especificado: Adesivo epóxi para ancoragem química **AKFIX C 920**

Área da construção: 21.000 m²

País de origem:  **Turquia**

Data: 29 de Outubro de 2014

Referência:

Ancoragem química entre elementos metálicos e estruturas de concreto armado (Pilares) para posterior montagem e fixação das estruturas metálicas da cobertura, utilizando-se resina sintética bi-componente de cura rápida a base Epóxi Acrilato, livre de Estireno, de prática e rápida aplicação e isenta de possíveis erros de dosagem, por ser apresentado em embalagem com cartucho único com duas câmaras de aplicação simultânea.

Introdução:

Após o posicionamento dos pilares pré-moldados de concreto na obra, as barras rosqueadas foram fixadas através material de ancoragem química a base de Epóxi Acrilato isento de Estireno, com as propriedades especificadas conforme dados técnicos abaixo:



Yeşilbayır Mahallesi, Şimsir Sokak, No.22 Hadımköy - İstanbul - Türkiye
T. +90 212 771 13 71 • F. +90 212 771 38 88 www.akfix.com • info@akfix.com

TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

WORKING AND HARDENING TIMES

Base Material Temperature (°C)	0	5	10	15	20	25	30	35
Working Time	45'	25'	15'	10'	8'	5'	4'	2'
Loading Time	3h	2h	1h30'	1h	45'	30'	20'	15'

PERFORMANCE DATA FOR RODS INTO CONCRETE

Anchor						Resistance	Admissible Loads	
Rod Class 8.8	Drill diameter d_0	Embedment depth h_{ef}	Standart edge distance C_{cr}	Standart achor distance S_{cr}	Torque moment T_{inst}	Characteristic resistance N_{rk}	Concrete C20/25	Concrete C20/25
	mm	mm	mm	mm	N.m	Tensile (kN)	Tensile (kN)	Shear (kN)
M8	10	80	80	160	10	19,9	6,6	8,1
M10	12	90	90	180	20	34,8	11,6	12,9
M12	14	110	110	220	40	41,7	13,9	18,7
M16	18	125	125	250	80	67,5	22,5	34,9
M20	24	170	170	340	100	114,8	38,3	54,4

PROCEDIMENTOS DE EXECUÇÃO

1) Vista geral dos pilares que irão receber a ancoragem das barras rosqueadas



2) Face do topo dos pilares pré-moldados sendo perfurados com ferramenta diamantada de precisão



3) Pilar com os 04 furos com diâmetro Ø 1” e profundidade de 60 mm aguardando a remoção e limpeza de partículas soltas para ancoragem das barras rosqueadas.





- 4) Após esta etapa de limpeza das perfurações, foi feita a aplicação do adesivo a base de Epóxi isento de Estireno, AKFIX C 920, preenchendo as mesmas para ligação entre o concreto armado e as barras metálicas.



- 5) Foi injetado o AKFIX C920 até o preenchimento total das perfurações, e quando as barras rosqueadas foram fixadas, houve transbordo do excedente do material para a superfície, evidenciando assim, o contato de ligação na interface (aço / concreto) pelo envolvimento e espalhamento do material tanto na barra quanto na face interna das perfurações.



- 6) Finalização do procedimento de ancoragem das 04 barras rosqueada no topo do pilar, aguardando o posicionamento da estrutura metálica, o excesso do material em torno das barras de aço, foi removido imediatamente antes que o mesmo processasse a cura.



Observações: Fotos tiradas no canteiro de obras durante a execução dos procedimentos descritos neste case.

Abel Torreal
Tecnólogo em Construção Civil
Gerente Técnico